

# 安达发

## MES制造执行系统 完工品抽检解决方案

系统化、警示化、低成本!

# 目录

1. 应用场景
2. 价值收益
3. 主要功能
4. 与ERP的接口
5. 主要功能特色
6. 联系我们

# 完工品抽检应用场景

1. 如何快速的知道该批次的产品是否抽检合格、抽检时间以及当时的抽检明细。
2. 如何根据产品最近的抽检情况来制定产品的抽样标准。

# 完工品抽检给企业实现的价值

1. 系统自动根据抽检标准得到抽检结论，避免了人员的失误。
2. 抽检记录为企业的追溯和后续抽样标准的指定提供了数据支持。

# 完工品抽检的主要功能

1. 定义抽检标准
2. 记录抽检记录
3. 自动根据抽检记录和抽检标准判断抽检结论
4. 特采

# 抽样标准管理

要点

安达发 Andafa AX - [MES14.1 抽样标准]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

MES14.1 抽样标准

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除(D) 刷新(R)

工具栏管理

	状态名称	分厂名称	抽检标准编号	抽样标准名称	抽检批量数从	抽检批量数到	抽样批量数	样本数	一般缺陷允收数	一般缺陷拒收数	严重缺陷允收数	严重缺陷拒收数
1	110 正常	塑胶模具厂	C001	抽样标准1	0	10	2	2	1	2	0	0
2	110 正常	开发测试厂B	C1001	抽样标准1001	0	100	10	2	1	2	0	1

属性

放弃编辑

基本 扩展

状态: 110 正常

抽检标准编号: C001

抽样标准名称: 抽样标准1

分厂ID: 塑胶模具厂

抽检水平: 10 一般

抽检方法: 10 手工测试

严格度: 20 正常

抽检批量数从: 0

抽检批量数到: 10

抽样批量数: 2

样本数: 2

一般缺陷允收数: 1

一般缺陷拒收数: 2

严重缺陷允收数: 0

严重缺陷拒收数: 0

确定(E8) 应用(F9) 取消(Esc) 帮助(H)

要检验的产品数量范围

定义要抽检的样本数量

定义允收、拒收标准

admin(admin 安达发) CITY:8090 axdb\_dev\_20121115 7.45.1106.1623 www.andafa.com 2012-11-15 20:04:29

# 完工抽检-1

要点

**要抽检的生产单**

**抽检的人员**

**抽检采用的抽检标准**

状态名称	抽检时间	抽检单编号	抽检结论	前抽检结论	抽样品来源	合格品数	不合格品数	生产批号	生产单号	品	
100 未确认	2013-09-02 16:55	1001001400	10 允收	10 允收	10 在制品		2	0		1003990	99
110 已确认	2013-09-27 14:51	1001001414	20 特采	30 拒收	10 在制品		5	5		1003990	99
110 已确认	2013-10-14 16:16							1 1111111	1003985	13	

产品条码	品名	品性质	合格品	一次性合格	来料	曹操	2013-10-14 16:17
525			合格品	一次性合格		曹操	2013-10-14 16:18
525			合格品	一次性合格		曹操	2013-10-14 16:18
525			返修品	一般缺陷	来料	曹操	2013-10-14 16:18

# 完工抽检-2

要点

扫描样品的条码

扫描样品的品质现象

系统自动判断抽检结论

状态名称	抽检时间	抽检单编号	抽检结论	前抽检结论	抽样品来源	合格品数	不合格品数	生产批号	生产单号	品
100 未确认	2013-09-02 16:55	1001001400	10 允收	10 允收	10 在制品		2	0		1003990 99
2								5		1003990 99
3								1 1111111		1003985 13
4								1 1111111		1003985 13

条码

基本

测试人: 10006  
张三

条码: 5259608600001E

品质现象编号: 101  
一次性合格

抽检水平: 10 一般  
严格度: 20 正常  
样品数: 5.0000  
不合格拒收数: 1.0000  
不合格允收数: 0.0000

已检测数量: 4  
待检测数量: 1  
抽检结论: 允收

条码	品质现象	合格品	抽检结论	抽样品来源	抽检时间
5259608600001A	一次性合格		一次性合格		
5259608600001B	一次性合格	合格品	一次性合格	张三	2013-10-21 9:52
5259608600001C	一次性合格	合格品	一次性合格	张三	2013-10-21 9:52
5259608600001D	一次性合格	合格品	一次性合格	张三	2013-10-21 9:53

确定 (E8) 取消 (Esc) 应用 (F9)

admin (安达发 admin) S04:8090 axdb\_dev 8.0.106 www.andafa.com 2013-10-21 09:57:56



The screenshot displays the Andafa AX software interface for batch inspection. The top window, titled "安达发 Andafa AX - [批量抽检]", shows a table of inspection records. The table has columns for status name, inspection time, inspection number, conclusion, previous conclusion, source,合格品数 (合格品数), 不合格品数 (不合格品数), production batch, and production number. Row 4 is highlighted in yellow, with a red box around the "拒收" (Reject) conclusion. A yellow callout bubble points to this row, stating: "对于抽检结论为【拒收】的工单，具有相应权限的人可以根据情况特采" (For inspection records with a conclusion of 'Reject', authorized personnel can perform special procurement based on the situation). Another yellow callout bubble points to the "特采" (Special Procurement) button in the toolbar, stating: "特采后，可以出货或投入生产" (After special procurement, goods can be shipped or put into production). Below the main table is a detailed view titled "批量抽检表身明细" (Batch Inspection Item Details). It shows a table with columns for product code, quality phenomenon name, classification, severity, source, employee name, and test time. Row 1 is highlighted in green, with a yellow callout bubble pointing to it, stating: "查看工单的抽检明细" (View the detailed inspection of the work order).

状态名称	抽检时间	抽检单编号	抽检结论	前抽检结论	抽样品来源	合格品数	不合格品数	生产批号	生产单号	品	
100 未确认	2013-09-02 16:55	1001001400	10 允收	10 允收	10 在制品		2	0		1003990	99
210 已确认	2013-09-27 14:51	1001001414	20 特采	30 拒收	10 在制品		5	5		1003990	99
310 已确认	2013-10-14 16:16	1001001443	20 特采	30 拒收	10 在制品		5	1 1111111		1003985	13
▶ 4100 未确认	2013-10-21 9:38	1001001466	10 拒收	10 允收	10 在制品		5	2 1111111		1003985	13

  

产品条码	品质现象名称	品质现象分类	缺陷严重度	品质现象来源	员工姓名	测试时间
▶ 1 5259608600001A	一次性合格	合格品	一次性合格		张三	2013-10-21 9:40
2 5259608600001B	一次性合格	合格品	一次性合格		张三	2013-10-21 9:52
3 5259608600001C	一次性合格	合格品	一次性合格		张三	2013-10-21 9:52
4 5259608600001D	一次性合格	合格品	一次性合格		张三	2013-10-21 9:53
5 5259608600001E	外径过大	返修品	一般缺陷	制程	张三	2013-10-21 10:21

# 完工品抽检报表

要点

安达发 Andafa AX - [MES09.101 品质抽样报表]

MES09.101 品质抽样报表

搜索条件 | 搜索结果

查找 | 刷新

	送检数	抽样数	样本不良数	样本不良率 (%)	抽检批次	不良批次	批次不良率
6	680	136	0	0.00%	17		
7	1880	376	0	0.00%	47		
8	5040	1008	0	0.00%	63		
9	436	83	0	0.00%	3	2	66.00%
10	30	8	0	0.00%	1		
11	30	8	0	0.00%	1		
12	30	8	0	0.00%	1		

抽检不良数

	抽检批次	抽检时间	抽检人	生产单号	批号	状态	抽检结论	抽样品
▶ 1	10041162	2011-11-29 9:06	杨雪琴	21684	SC11112807	未确认	允收	在制品
2	10041085	2011-11-29 3:50	王燕	21684	SC11112807	未确认	允收	在制品
3	10041119	2011-11-29 6:43	王燕	21684	SC11112807	未确认	允收	在制品
4	10041122	2011-11-29 6:48	王燕	21684	SC11112807	未确认	允收	在制品
5	10041165	2011-11-29 9:17	杨雪琴	21684	SC11112807	未确认	允收	在制品
6	10041036	2011-11-29 1:14	王燕	21684	SC11112807	未确认	允收	在制品
7	10041150	2011-11-29 8:37	杨雪琴	21684	SC11112807	未确认	允收	在制品

admin(admin) MES:8060 AXDB\_SY\_SC 6.188.1125.1466 www.andafa.com 2011-11-29 21:20:57

抽检人是哪位

生产批次

批次不良率

# 完工品抽检报表(按月统计)

要点



# 完工品抽检与ERP的主要接口

1. 品号
2. 工作中心
3. 生产订单
4. 治夹具
5. 人员

# 完工品抽检管理接口

完工品抽检管理作为安达发MES解决方案的一部分，与业界主流的ERP均有成熟的接口方案。



# 安达发快速成功实施的关键点

1. 用户至上而下的重视与支持。
2. 产线、机台、治工具、抽样标准、人员等基本数据完备准确。
3. 及时的数据维护。
4. 实施顾问公司的全程配合。

# 完工品抽检管理的特色

1. 可根据不同产品的特性，自定义产品的允收标准。随时提供产品完整真实的生产过程与品质有关的数据。
2. 可与任何ERP无缝整合，共享已有的数据，无需修改原有系统的程序。
3. 与其它MES解决方案子系统的良好接口，提供图形化的分析统计和预报系统；
4. 完美的多国语言与用户个性化用语支持。  
目前已经提供简体、繁体、英文3种语言。用户可自行翻译为其他语言或者将界面上可见的词语修改为自己公司的习惯用语。
5. 组件式开发。系统提供开放的框架，方便用户做二次开发。
6. 客户端自动更新（Auto Update）。客户端每次登录时候会自动从更新服务器上下载最新的更新，并自动安装。

# 联系方式

## 广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: [frank@andafa.com](mailto:frank@andafa.com)