

安达发

生产历史追溯 解决方案

材料到成品，正反双向追溯

目录

- 应用背景
- 主要功能
- 与ERP等其他系统的接口集成
- 联系我们

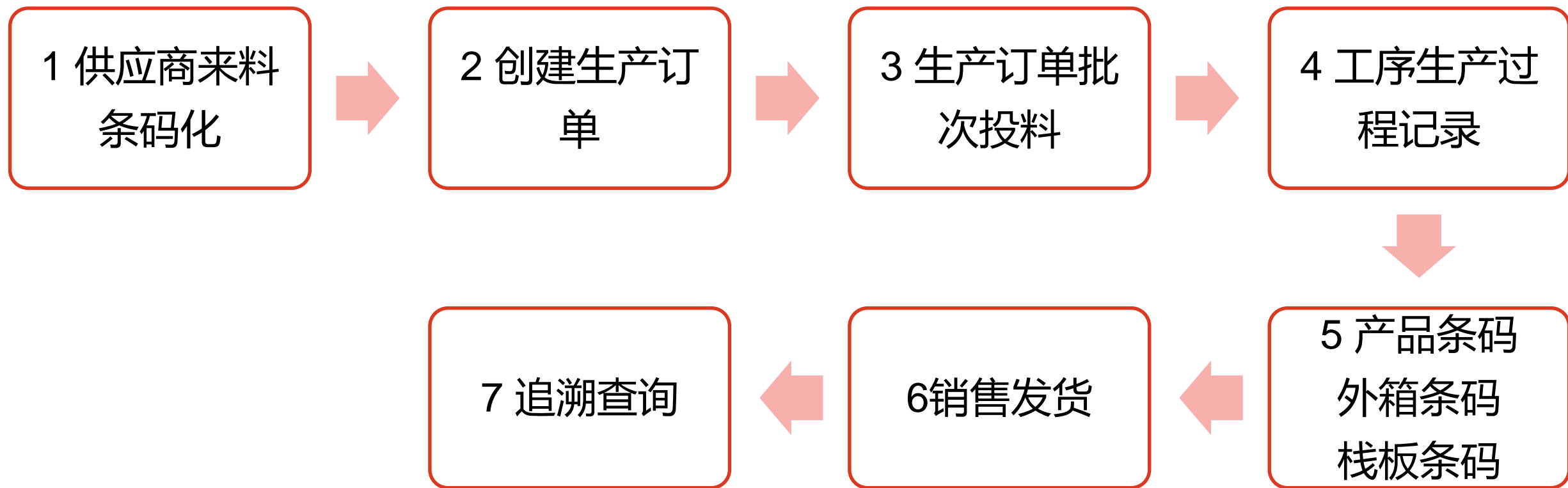
生产历史追溯的应用背景

- 客户投诉产品不良时，如何快速追溯出该产品的历史生产过程信息？如：
 - 用哪个供应商的哪个批次的什么材料做的？
 - 是什么时间、哪个人、在哪台机器上、用哪个模具、什么工艺参数做的？
- 当某生产要素（如材料、模具、工艺参数等）会导致产品不良，如何快速查询出使用相同生产要素的产品，从而对其进行召回，并进行相应的隔离或处理。
- 当原材料有问题时，如何快速精确计算损失面，向供应商进行索赔。

生产历史追溯的主要功能

- **销售出货追溯。**
 - 通过销售出货单，追溯到该出货单所出的栈板、外包装箱、产品包装条码标签。
- **产品包装条码标签追溯。**
 - 通过产品包装条码标签，追溯到该条码标签的生产订单批次。
- **生产订单批次追溯。**
 - 通过生产订单批次，追溯出生产过程各种数据，包括：
 - 用哪个供应商的哪个批次的什么材料做的？
 - 是什么时间、哪个人、在哪台机器上、用哪个模具、什么工艺参数做的？
 - 生产过程经历了哪些工序、品质测试、返修、检验等。
- **产品单件序列号追溯。**
 - 追溯任意一个产品单件序列号的建立、生产、测试、维修、包装、出货等整个生命过程。
- **物料追溯。**
 - 通过物料批次条码，追溯到该物料什么时间、被哪个人、用到了哪个生产单哪个批次上。

生产历史追溯的主要数据流程



1 供应商来料条码化

1 供应商来料条码化

1 供应商来料条码

- 供应商来料条码化有2种方式：
- 愿意配合的供应商，自行通过京极供应链SCM平台登录后，自行产生并打印物料条码。
- 无法配合的供应商，由工厂的仓库人员在安达发AX系统中，根据ERP采购收货单，产生并打印物料条码。

用户登陆京极供应链SCM平台

要点

- 京极供应链SCM平台网址为 www.56008.com



京极供应链

连接全世界的企业

用户登录

账号

密码

登录

[注册账号](#) [忘记账号或密码?](#)

把ERP中的采购订单同步到京极供应链SCM中

The screenshot displays the '京极供应链' (Jingji Supply Chain) web interface. The top navigation bar includes '首页 / 销售 / 客户订单 / 客户订单'. The main content area shows a list of purchase orders with columns for #, 状态 (Status), 采购单号 (Purchase Order No.), 采购日期 (Purchase Date), 客户编号 (Customer No.), 客户名称 (Customer Name), 采购员 (Buyer), 金额 (Amount), and 更新时间 (Update Time). The status column uses color coding: green for '整单同意' (Full Agreement), orange for '部分同意' (Partial Agreement), and grey for '待处理' (Pending). Below the main list, there is a '委外用料清单' (Outsourced Material List) section with a similar table structure, including columns for #, 状态, 顶级生产单号 (Top-level Production No.), 客户品号 (Customer Part No.), 客户品名 (Customer Part Name), 客户规格 (Customer Specification), 品号 (Part No.), 品名 (Part Name), 规格 (Specification), and 附件 (Attachment).

#	状态	采购单号	采购日期	客户编号	客户名称	采购员	金额	更新时间
4	待处理	DA-2112170109	2021-12-17	ww	浙江...有限公司	叶亚琴	0.00	2021-12-17 11:46:23
5	待处理	DA-2112170107	2021-12-17	ww	浙江...有限公司	叶亚琴	0.00	2021-12-17 11:46:23
6	待处理	DA-2112170010	2021-12-17	ww	浙江...有限公司	钮少琴	0.00	2021-12-17 10:45:49
7	待处理	DA-2112150012	2021-12-15	ww	浙江...有限公司	钮少琴	0.00	2021-12-15 10:09:38
8	整单同意	DA-2112140008	2021-12-14	ww	浙江...有限公司	叶亚琴	0.00	2021-12-17 13:52:33
9	整单同意	DA-2112140005	2021-12-14	ww	浙江...有限公司	钮少琴	0.00	2021-12-15 13:51:11
10	整单同意	DA-2112110019	2021-12-11	ww	浙江...有限公司	叶亚琴	0.00	2021-12-15 14:48:24
11	整单同意	DA-2112110018	2021-12-11	ww	浙江...有限公司	叶亚琴	0.00	2021-12-15 14:48:24
12	待处理	DA-2112100060	2021-12-10	ww	浙江...有限公司	曾义	0.00	2021-12-13 08:49:35
13	待处理	DA-2112100058	2021-12-10	ww	浙江...有限公司	曾义	0.00	2021-12-13 08:49:13
14	待处理	DA-2112100022	2021-12-10	ww	浙江...有限公司	钮少琴	0.00	2021-12-13 08:49:35
15	整单同意	DA-2112090079	2021-12-09	ww	浙江...有限公司	叶亚琴	0.00	2021-12-16 09:24:53
16	整单同意	DB-2112080012	2021-12-08	ww	浙江...有限公司	叶亚琴	0.00	2021-12-16 09:45:03
17	待处理	DA-2112080089	2021-12-08	ww	浙江...有限公司	钮少琴	0.00	2021-12-13 08:49:59
18	部分同意	DA-2112080027	2021-12-08	ww	浙江...有限公司	李琴	0.00	2021-12-16 14:01:42
19	整单同意	DA-2112080028	2021-12-08	ww	浙江...有限公司	李琴	0.00	2021-12-15 08:58:57
20	待处理	DA-2112080029	2021-12-08	ww	浙江...有限公司	李琴	0.00	2021-12-08 15:13:54
21	整单同意	DA-2112060009	2021-12-06	ww	浙江...有限公司	钮少琴	0.00	2021-12-08 15:14:35

#	状态	顶级生产单号	客户品号	客户品名	客户规格	品号	品名	规格	附件
1	同意	PT-2108059	332070205001701	开关按钮E...	POM/蓝色/2935C/ROHS				
2	同意	PT-2108059	332070205001700	档位板ES-...	POM/蓝色/2935C/ROHS				

要点

- 把ERP中的采购订单同步到京极供应链SCM中。
- 供应商在线查看、确认客户订单。
- 供应商在线确认客户订单、客户变更通知单，如不同意可在线反馈原因信息。

供应商把客户订单转为发货单

京极供应链SCM、供应商管理SR x 京极供应链 x +

srm.56008.com/#/5ef2e46bd891253d893686e3

京极供应链 首页 / 销售 / 客户订单 / 待交货客户订单项

200条/页 多选 搜索 转发货单 导出Excel 刷新

#	采购单号	客户品号	客户品名	客户规格	订货数量	已交数量	未交数量	已转发货单数量	剩余发货数量
1	DA-2107280012	6011631261401	电机G2614	DC3.7V/PTF-180-G2614/轴突...	26952	26415.000	537.000	26952	537.000
2	DA-2010270126	6010302023101	电机G-231L#1-1	DC 3.6V/PTF-1800029/印字P...	25200	25094.000	106.000	25200.000	106.000
3	DA-2111270012	6010302024501	电机G-245#1-1 (6013102...	DC2.4V/JFF-180SH-2763V/...	3032	0.000	3032.000	70.000	2962.000
4	DA-2112040102	302000204002...	限位梳PSM-02#1-1	PC/T225-3-2透明注塑/2.5mm...	1100	710.000	390.000	710.000	390.000
5	DA-2111050002	521001032100...	正极铜片PLS-10#1-1	黄铜镀锡/50.2/ROHS	10900	100.000	10800.000	100.000	10800.000
6	DA-2112020007	6010302024501	电机G-245#1-1 (6013102...	DC2.4V/JFF-180SH-2763V/...	3035	0.000	3035.000	0.000	3035.000
7	DA-2104070017	1319932sw1001	理发剪G-9932C#1	EXPERT/NOOA/NOG50GR/...	3008	3000.000	8.000	3000.000	8.000
8	DA-2112040103	311866205000...	驱动头PS8662#1	POM/黑色/ROHS	217300	0.000	217300.000	0.000	217300.000
9	DA-2111110062	3b336103000001	浮动硅胶垫HC6103#2	硅胶/红色(耐温240度)/LS-615...	3950	0.000	3950.000	0.000	3950.000
10	DA-2112040103	311866201000...	主机齿轮架PS8662#1	PA66+GF30/黑色/ROHS	13000	0.000	13000.000	0.000	13000.000
11	DA-2108270002	63403004	数码管	FC5908LEDM10PIN插件/R...	50000	48000.000	2000.000	48000.000	2000.000
12	DA-2110210150	534001609000...	下导热片HC-1.6J#1-1	铝AL/50.6/ROHS	4200	3980.000	220.000	3980.000	220.000
13	DA-2112110018	532051623100...	正极长铜片ES-516#1-1	磷铜镀锡/5=0.2/ROHS	3400	0.000	3400.000	0.000	3400.000
14	DA-2108100017	6010331265101	电机PH-2651#1-1	DC2.4V/PTF-1800021/印字P...	2983	2973.000	10.000	2983	10.000
15	DA-2112040103	311866205000...	连接头PS8662#1	POM/黑色/ROHS	217300	0.000	217300.000	0.000	217300.000
16	DA-2106010047	3310264000002	开关面板G-264L#1	ABS/黑色细沙面注塑/ROHS	3200	3150.000	50.000	3150.000	50.000
17	DA-2112010004	6010731026102	电机G-261L#2(低转速)	百特电机/DC3.2V/JFF-280PA...	15	0.000	15.000	0.000	15.000
18	DA-2101260009	6010232050701	电机ES-507#1-1	DC1.5V/S10S-2850-40VAR-R...	7830	7810.000	20.000	7830.000	20.000
19	DA-2112090079	534007107000...	发夹HC-71(19)#1-1	Q235A/50.8/ROHS	14400	0.000	14400.000	0.000	14400.000
20	DA20051339	1312100st2103	理发剪G-2100(黄色电镀)	圣特/HC01/全球/DC2.4V Ni-M...	3185	56.000	3129.000	56.000	3129.000
21	DA-2112040103	3118662000001	装饰片PS8662#2	PC/黑色注塑/ROHS	14100	0.000	14100.000	0.000	14100.000
22	DA-2111110020	6010711866202	电机PS8662#1	DC3.2V/PTF-260007/印字PT...	120	0.000	120.000	0.000	120.000
23	DA-2112080028	6330915001	贴片集成电路	SM2015/SOP-14/V10.0/ROHS	65000	7000.000	58000.000	7000.000	58000.000
24	DA-2110300024	363666005000...	磨头轴套MP6660#1-1	POM/瓷白色/ROHS	2800	0.000	2800.000	0.000	2800.000
25	DA-2112040103	311866205000...	刮刀基台PS8662#1	POM/黑色/ROHS	12700	0.000	12700.000	0.000	12700.000
26	DA-2109130004	6010731266601	电机G-2666B#1	DC 3.7V/轴突8.3mm/轴端PTF...	43	0.000	43.000	0.000	43.000

要点

- 供应商把客户订单转为发货单

供应商对发货单做打印、发货等动作

京极供应链SCM、供应商管理SR × 京极供应链 × +

srm.56008.com/#/5f0eea14d7a0593b84728c53

京极供应链 首页 / 销售 / 发货与退货 / 历史发货单


200条/页 多选 搜索 打印预览 打印 发货 撤销发货 编辑 删除 导出Excel 刷新

#	状态	打印次数	送货单编号	采购单号	发货日期	预计收货日期	暂收人	暂收日期	客户编号	客户
175	已发货	1	202112080000101757	DA-2111050003	2021-12-08	2021-12-08	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
176	已发货	3	202112060000101424	DA-2112010014	2021-12-06	2021-12-08	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
177	已发货	3	202112060000101423	DA-2112010049	2021-12-06	2021-12-08	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
178	已发货	3	202112060000101422	DA-2112010049	2021-12-06	2021-12-08	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
179	已发货	1	202112040000101098	DB-2111230001	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
180	已发货	1	202112040000101088	DA-2110260052	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
181	已发货	1	202112040000101087	DA-2111090066	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
182	已发货	1	202112040000101086	DA-2111050002	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
183	已发货	1	202112040000101085	DA-2112010049	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
184	已发货	1	202112040000101084	DA-2112010049	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
185	已发货	1	202112040000101083	DA-2112010014	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
186	已发货	1	202112040000101078	DA-2110290015	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
187	已发货	1	202112040000101077	DA-2111220017	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
188	已发货	1	202112040000101075	DA-2111050009	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
189	已发货	1	202112040000101074	DA-2111110020	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
190	已发货	1	202112040000101073	DA-21111180115	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
191	已发货	1	202112040000101072	DA-2111110020	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江
192	已发货	1	202112040000101071	DA-2111120032	2021-12-04	2021-12-06	郑继红	2021-12-0...	ww	浙江

明细 已绑定条码

编辑 刷新

#	顶级生产单号	委外工单号	客户品号	客户品名	客户规格	批次号	本次数量	实发数量	单位
1	PT-2109217	M20211027012	5346101081700...	铝管PH-6101(25-13)#1...	铝LD6063/Φ25*δ1.2*...	无批号	60	0	个
2	PT-2109216	M20211027010	5346101081700...	铝管PH-6101(25-13)#1...	铝LD6063/Φ25*δ1.2*...	无批号	5519	0	个




东莞市安达发网络信息技术有限公司

发货单

页码: 1 / 1

发货单号: 2020040100001 发货日期: 客户名称: 北京AAA
 销售单号: 11345645 采购单号: 12345 交货地点: 北京丰台区

行号	物料编号	品名规格	批号	交货数量	单位	备注
1	6954676101209	一杯香铁观音铁观音纯韵400乌龙茶	1	1.000	罐	
2	6902549250578	西湖牌绿茶西湖牌绿茶50克	1	1.000	罐	
3	4891132011301	南洋双喜40支装南洋双喜40支装	1	1.000	罐	



要点

- 供应商对发货单做打印、发货等动作

供应商在线按发货单产生外箱条码标签

京极供应链SCM、供应商管理SR x 京极供应链 x +

srm.56008.com/#/5f8e8be0bbb88058cd22e74c

按发货单生成外箱

搜索 刷新

#	外箱	送货单编号	客户品号	客户品名	客户规格	批次号	订货数量	本次数量	单位
1	未生成	202112180000103898	6010302024501	电机G-245#1-1 (601...	DC2.4V/JFF-180SH-276...	无批号	3032	70	个
2	未生成	202112180000103897	6010302024501	电机G-245#1-1 (601...	DC2.4V/JFF-180SH-276...	无批号	2930	2930	个
3	未生成	202112180000103896	6010331260101	电机PH-2601#1-1	DC2.4V贴纸PTF-180-P...	vbt003-202...	3515	3515	个
4	未生成	202112180000103895	6010331260101	电机PH-2601#1-1	DC2.4V贴纸PTF-180-P...	vbt003-202...	526	526	个
5	未生成	202112180000103894	6010232070201	电机ES-702#1-1	DC1.5V/KDF-170SA-35...	无批号	4558	2645	个
6	未生成	202112180000103893	6010232070201	电机ES-702#1-1	DC1.5V/KDF-170SA-35...	无批号	655	655	个
7	未生成	202112180000103892	6010711866202	电机PS8662#1	DC3.2V/PTF-260007/印...	无批号	228992	24570	个
8	未生成	202112180000103890	6010711860501	电机PS8605	260电机/3.2V/转速9200...	无批号	3054	3054	个
9	未生成	202112180000103889	6010311760701	电机PS7607#1-1	DC2.4V/JFF-180SH-276...	无批号	3022	3022	个
10	未生成	202112180000103888	6010311760701	电机PS7607#1-1	DC2.4V/JFF-180SH-276...	无批号	3032	3032	个
11	未生成	202112180000103887	6010311860001	电机PS8600#1	DC2.4V/JFF-180SH-276...	无批号	15002	6490	个

* 批次号 vbt003-20211218

每包装数量 3515

如果客户方指定了该产品的每包装数量，则以客户方指定的为准。如果客户方没指定该产品的每包装数量，但是供应商自己指定了该产品的每包装数量，

* 数量 3515

要点

- 供应商在线按发货单产生外箱条码标签

供应商在线打印外箱条码标签与发货单

装箱单  箱号 1

发运单号 2020050100001

客户	北京AAA
地址	北京丰台区
联系人	张三 电话: 13812345678
品号: 4891132011301	数量: 1
品名: 南洋双喜40支装南洋双喜40支装 序列号: 4891132011301 批次号: 20200506	
品号: 6954676101209	数量: 1
品名: 一杯香铁观音铁观音纯韵400乌龙茶 序列号: 6954676101209 批次号: 20200506	
品号: 6902549250578	数量: 1
品名: 西湖牌绿茶西湖牌绿茶50克 序列号: 6902549250578 批次号: 20200506	

装箱单  箱号 2

发运单号 2020030100001

客户	北京AAA
地址	北京丰台区
联系人	张三 电话: 13812345678
品号: 4891132011301	数量: 1
品名: 南洋双喜40支装南洋双喜40支装 序列号: 4891132011301 批次号: 20200506	

要点

- 供应商在线打印外箱条码标签与发货单。
- 支持客户方统一所有供应商送货单、外箱标签等单据格式。
- 支持一维条码、二维码。
- 支持一箱一种产品不许混装，或者许可多种产品混装。

		东莞市安达发网络信息技术有限公司		页码: 1 / 1			
发货单							
发货单号: 2020040100001	发货日期:	客户名称: 北京AAA					
销售单号: 11345645	采购单号: 12345	交货地点: 北京丰台区					
行号	物料编号	品名规格	批号	交货数量	单位	备注	
1	6954676101209	一杯香铁观音铁观音纯韵400乌龙茶	1	1.000	罐		
2	6902549250578	西湖牌绿茶西湖牌绿茶50克	1	1.000	罐		
3	4891132011301	南洋双喜40支装南洋双喜40支装	1	1.000	罐		

无法配合的供应商，根据ERP采购收货单产生并打印物料条码

- 供应商来料条码化有2种方式：
- 愿意配合的供应商，自行通过京极供应链SCM平台登录后，自行产生并打印物料条码。
- **无法配合的供应商，由工厂的仓库人员在安达发AX系统中，根据ERP采购收货单，产生并打印物料条码。**

根据采购收货单产生物料包装条码

要点

- 导入采购送货单
- 根据采购单产生物料包装条码

The screenshot displays the Andafa AX SRM210 procurement system interface. At the top, there is a navigation bar with options like '执行', '历史', '收藏夹', '工具', '窗口', and '帮助'. Below this is a search bar and a list of purchase orders. The main table shows columns for '打印', '状态名称', '采购单编号', '供应商编号', '供应商名称', '品号', '品名', '规格', '采购单流水号', '分配物料数量', '批号', '供应商送货批号', and '采购交货日期'. Three rows of data are visible, all with a status of '未打印' and '300 未确认'.

A '属性' (Properties) dialog box is open, showing the '条码' (Barcode) tab. It contains fields for '采购单物料数量' (500.0000), '分配物料数量' (0.0000), '包装类型' (内盒), and '数量/每包装' (10.0000). Below these fields is a table for '包装条码' (Barcode) with columns for '分配物料数量', '包装数量', '包装类型', and '数量/每包装'. The table shows one row with values 500, 50, 内盒, and 10.

Yellow callout boxes provide additional context:

- One callout points to the '数量/每包装' field, stating: "系统根据采购送货单供应商、品号、包装类型、包装方式带出数量/包装" (The system brings out quantity/packaging based on the supplier, item number, packaging type, and packaging method of the purchase delivery order).
- Another callout points to the '包装数量' field in the table, stating: "包装数量即产生条码的数量。根据分配数量和数量/包装计算得出" (Packaging quantity is the quantity of barcodes generated. It is calculated based on the allocated quantity and quantity/packaging).
- A third callout points to the '分配物料数量' field, stating: "分配下级包装的数量" (Quantity of lower-level packaging allocated).

The bottom of the interface shows a status bar with user information: admin(admin 安达发), S04:8090, axdb_dev, 7.10.304.1147, www.andafa.com, and 2013-03-05 10:29:46.

打印包装条码

安达发 Andafa AX - [SRM210 采购订单总控台]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

SRM210 采购订单总控台

搜索条件 搜索结果

查找(F) 打印 产生采购进料内外包装条码 获取采购单 刷新(R) 帮助

打印	状态名称	采购单编号	供应商编号	供应商名称	品号	品名	规格	采购单流水号	分配物料数量	批号	供应商送货批号	采购交货日期
1	未打印	300 未确认	POORD001178-2	1001	供应商1001	031.031-003-009	031.031-003-009	LCP E130I-BK(HLP)	1	500	20121210	2011-11-16
2	未打印	300 未确认	POORD001178-3	1001	供应商1001	031.031-003-009	031.031-003-009	LCP E130I-BK(HLP)	1	500	20121210	2011-11-16
3	未打印	300 未确认	POORD001178-1	1001	供应商1001	031.031-003-009	031.031-003-009	LCP E130I-BK(HLP)	1	500	20121210	2011-11-16

报表清单:

一维条码 预览

一维条码 新建 修改 另存为 删除(D)

二维条码

确定(F8) 取消(Esc) 应用(F9)

支持一维条码和二维条码

包装条码

查找(F) 打印 作废 刷新(R) 帮助

状态名称	条码	包装类型	数量/每包装	条码打印次数	建立者用户	建立时间
557	110 正常	201303055135BD66BDC318000000022E	320 外箱	50	admin 安达发	2013-03-05 9:40
558	110 正常	201303055135BD66BDC318000000022F	320 外箱	50	admin 安达发	2013-03-05 9:40
559	110 正常	201303055135BD66BDC3180000000230	320 外箱	50	admin 安达发	2013-03-05 9:40
560	110 正常	201303055135BD66BDC3180000000231	320 外箱	50	admin 安达发	2013-03-05 9:40

产生的包装条码

内包装条码

查找(F) 打印 刷新(R) 帮助

状态名称	条码	包装类型	数量/每包装	条码打印次数	建立者用户	建立时间

admin(admin 安达发) S04:8090 axdb_dev 7.10.304.1147 www.andafa.com 2013-03-05 11:38:31

要点

装箱单

发运单号 2020050100001

客户 北京AAA

地址 北京丰台区

联系人 张三 电话: 13812345678

品号: 4891132011301 数量: 1
品名: 南洋双喜40支装南洋双喜40支装 序列号: 4891132011301 批次号: 20200506

品号: 6954676101209 数量: 1
品名: 一杯香铁观音铁观音纯韵400乌龙茶 序列号: 6954676101209 批次号: 20200506

品号: 6902549250578 数量: 1
品名: 西湖牌绿茶西湖牌绿茶50克 序列号: 6902549250578 批次号: 20200506

箱号 1



直接打印出物料标签条码

2 创建生产订单

2 创建生产订单

2 创建生产订单

维护生产订单、批次

维护生产批次的工艺流程

维护生产批次的工序用料BOM

要点

- 从ERP中导入生产订单。
- 如果没有ERP，则直接在安达发AX中新增建立生产订单。

3 生产订单批次投料

3 生产订单批次投料

生产批次投料扫描 (安卓PDA)

The screenshot shows an Android application interface for production batch material scanning. At the top, the status bar displays the time 16:59, network speed 1.15 KB/S, HD 1, 4G, and 40% battery. The app title bar is blue with a back arrow, the text '生产领料 (生产订单)', and a help icon. Below the title bar, there are two tabs: '录入数据' (Data Entry) and '已录明细' (Recorded Details). The '录入数据' tab is active. Under this tab, there are two input fields: '生产单号' (Production Order No.) and '条码' (Barcode), each with a camera icon to its right. Below these fields is a large blue button labeled '继续添加' (Continue Adding).

要点

- 通过安卓PDA扫描生产单号、物料标签条码。

生产批次投料记录查询

ax 安达发AX智能制造管理软件

首页 目录 从采购收货单产生条码 生产批次投料查询

搜索条件 搜索结果

查找 刷新 接口导入 帮助

	状态	领料单编号	用料类型	出入库类型	投料时间	生产批号	工艺代号	工艺名称	设备编号	设备名称	人员名
1	确认	202112080000	0	出库	2021-12-08 16:24	211124000...	Cgongyi2	C工艺2	GD201710013	AOI检测机...	林5
2	确认	202112090000	0	出库	2021-12-09 10:47	211124000...	Cgongyi2	C工艺2	GD201710013	AOI检测机...	林5

工序投料明细 生产投料记录 生产投料记录的产品

查找 刷新 帮助

	用料类型	工艺名称	品号	品名	规格	来料批次	需求数量	实际数量	主要单位
1	0	C工艺2	01.7.02.003	复合前锡磷青铜带(开槽...	2.0*54	1122	0.0000	10.0000	KG

danxianfeng(淡贤锋) AXDEV:9001 axdb 10.2.2 2021-12-18 17:04:48

要点

- 查询生产批次投料记录。

4 工序生产过程记录

4 工序生产过程记录

生产订单工序开工、完工报工

ax 安达发AX智能制造管理软件 - [工序报工录入]

首页 工序报工录入

基本 不合格明细 工人

工人:

设备:

生产单-工序:

合格品数: 0

不良品数: 0 废品数: 0

时间: 2019/07/21 12:01

班次: 2019/07/21

员工刷卡ID/IC卡

条码枪扫描设备编号

条码枪扫描生产单工艺流程卡

工艺流程卡

制令: 201802080013 完工日: 2018/2/8 18:00:44 生产数: 100.0000

品号: 30.MHA.01 品名规格: 一轴齿轮 摇臂

工序	工艺代号	工艺名称	机台/产线	作业人员
	30.KL	开料		
工艺要求:				
	30.CC	粗冲		
工艺要求:				

要点

- 车间现场, 通过工控平板电脑, 刷员工ID卡, 扫描工艺流程卡条码、实现现场直接报工。
- 生产过程是否按照既定工序在做, 遗漏工序立即提醒。
- 前工段的报工未完成报告, 后工段不允许报工。
- 报工机: 工业触屏或电脑
- 最终知道是哪张单、什么时间、哪个人、在哪台机器上、用哪个模具、做的。

5 产品条码、外箱条码、栈板条码、多层包装

5 产品条码、外箱条码、 栈板条码、多层包装

根据生产订单产生产品条码、外箱条码

安达发C1智能制造管理软件 - [生产订单总控台]

首页 生产订单总控台

搜索条件 搜索结果

查找 打印 新建 复制为 编辑(E) 删除 设置状态 刷新 排程 产生条码 重新生成工艺 锁定排程

状态	类型	生产单号	优先级	品号	品名	规格	BOM编号	版本	生产数量	期望开始时间	期望完成时间	计划开始时间	计划完成时间	差异天数	是否需要 提程	备注20	优先级
1	人工结案	里产	202003200010	0	02	筛板2	2T	1006888	1	20.0000	2020-03-20 18:08	2020-03-20 18:08			是		
2	人工结案	里产	202003230000	0	01	筛板1									是		
3	人工结案	里产	202003230001	0	01	筛板1						2020-03-23 18:18		延迟0天8小时	是		
4	未确认	里产	202003230012	0	01	筛板1									是		
5	未确认	里产	202003200011	0	01	筛板1						2020-03-24 7:10		延迟3天12小时	是		
6	确认	里产	202003230003	0	01	筛板1									否		
7	确认	里产	202003230004	0	01	筛板1									否		
8	确认	里产	202003230005	0	03	筛板3									否		
9	确认	里产	202003230011	0	J300	胶条300									是		
10	确认	里产	202003230009	0	01	筛板1						2020-04-15 10:35		延迟14天20小时	是		
11	确认	里产	202003240000	0	03	筛板3						2020-04-09 19:10		延迟16天1小时	是		
12	确认	里产	202004070000	0	02	筛板2						2020-04-09 14:18		提前21天3小时	是		
13	确认	里产	202003230008	0	03	筛板3						2020-04-08 20:59		延迟11天7小时	是		
14	确认	里产	202003220005	0	01	筛板1						2020-03-26 4:22		提前2天6小时	是		
15	确认	里产	202003220000	0	01	筛板1						2020-03-24 16:30		提前1天17小时	是		
16	自动结案	里产	202003200009	0	01	筛板1						2020-03-20 15:00		提前0天3小时	是		

产生条码

生产单号:

品号:

品名:

规格:

产品数量/张条码标签:

条码标签张数:

确定(F8) 取消(Esc)

基础 >> 产品条码

打印 刷新 帮助

状态名称	条码编号	条码类型	类型名称	生产批号	品号	品名	规格	产品规格码	数量	生产单号
1	确认	2020032429366771	10	产品		02	筛板2	2T		2.0000 202003200010
2	确认	2020032429366770	10	产品		02	筛板2	2T		2.0000 202003200010
3	确认	2020032429366769	10	产品		02	筛板2	2T		2.0000 202003200010

左侧树状图:

- 工艺流程
 - 生产单工序
 - 工艺树
- 工序概要
 - 工序概要甘特图
 - 工序明细甘特图
- 工序进度
 - 工序完工进度
- 基础
 - 产品条码

打印产品条码、外箱条码标签

预览

打印 保存 1 共15页 关闭

物料标识卡



流转时间:
销售单号: 2020032329366766

生产单号	202003230001	批号	202003230001
物料编号	01	本工序	喷沙
物料名称	筛板1	后工序	刷胶
物料规格	1T	员工	
数量	16		

物料标识卡



流转时间:
销售单号: 2020032329366768

生产单号	202003230001	批号	202003230001
物料编号	01	本工序	喷沙
物料名称	筛板1	后工序	刷胶
物料规格	1T	员工	
数量	15		

6 销售发货

6 销售发货

组栈板 (发货通知单+包装条码)

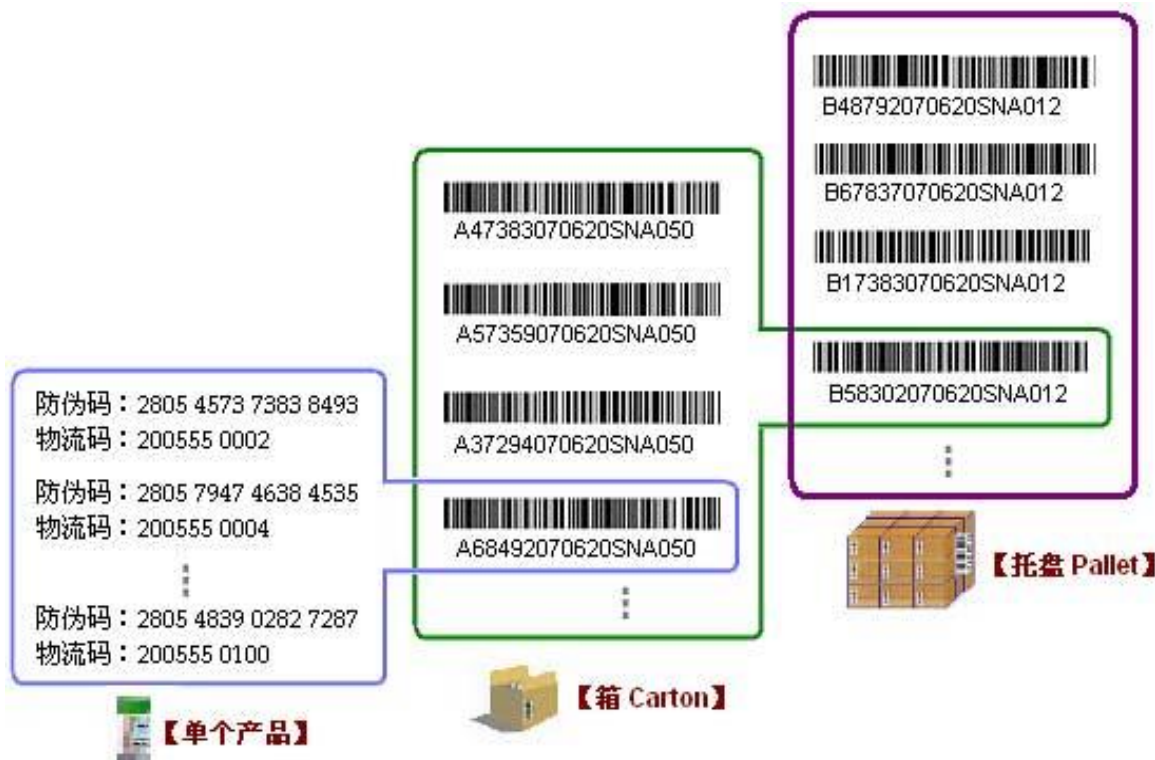
← 组栈板(发货通知单+条码) ?

录入数据 已录明细

发货通知单号

条码

继续添加



要点

- 选择发货通知单、扫描包装条码，保存后自动产生栈板条码标签。记录该栈板中的所装的产品条码。

7 追溯查询

7 追溯查询

追溯查询每个产品或包装条码SN的历史记录

ax 安达发AX智能制造管理软件

首页 Grid配置界面 编辑窗口 数据源 产品SN总控台

搜索条件 搜索结果

打印 查找 刷新 帮助

条码编号	生产批号	品号	品名	规格	规格码	数量	生产单号	工艺名称	供应商名称	设备编号	设备名称	有效期	lbl_sn_origin	lbl_sn_origin	原始需求单
2	2112210000029522	04.1.Q01.010	银板制A粉			9	M1001001	电镀		19499741	FB Washin...				
4	2109110000029519	2512452	K211乘客...	2512452	12345	12	1005084	冲压		26133231	FB Chamfe...				
5	123	test	test	1234	11111	500									
6	011104406	011104406	球头铁...	φ2.0X4.4		0									
7	011310004	011310004	金属复位杆	φ1.8X10...		0									

采购收货扫描记录 采购收货扫描的产品 仓库出入库扫描记录 仓库出入库扫描的产品 库存转移扫描记录 库存转移扫描的产品 生产投料扫描记录反查 产品工位测试记录 不良品维修记录 完工条码 销售出货扫描记录 销售出货扫描出的产品

条码编号	条码类型	类型名称	库位编号	库位名称	出货日期	销售出货单号	客户编号	客户全称	销售订单编号
------	------	------	------	------	------	--------	------	------	--------

可追溯查询到每个产品或包装条码SN的采购收货、仓库出入库、生产投料、工位测试、不良品维修、销售出货等相关记录。

追溯查询每个销售出货单的产品或包装条码SN出货记录

ax 安达发AX智能制造管理软件

首页 Grid配置界面 编辑窗口 数据源 产品SN总控台 销售产品出货PDA扫描记录汇总..

搜索条件 搜索结果

查找 刷新 帮助

状态	销售订单编	销售出货单	出货日期	客户编号	客户全称	出货总额	货币	出货收款到
1 正常	123	123	2021-10-1...	1	测试	100.00	rmb	2021-10-11

销售出货条码明细 销售出货明细条码对应品号

查找 刷新 帮助

条码编号	条码类型	类型名称	库位编号	库位名称
1 1	1	1	1	1

要点

- 追溯查询每个销售出货单的产品或包装条码SN出货记录。

追溯查询每个生产订单的投料记录

ax 安达发AX智能制造管理软件

首页 Grid配置界面 编辑窗口 数据源 生产订单 生产批次投料查询

搜索条件 搜索结果

AA 查找 刷新 接口导入 帮助

状态	领料单编号	用料类型	出入库类型	投料时间	生产批号	工艺代号	工艺名称	设备编号	设备名称	人员名称
1 确认	202112080000	0	出库	2021-12-08 16:24	211124000000926120	Cgongyi2	C工艺2	G201710013	AOI检测机#1 (...	林5
2 确认	202112090000	0	出库	2021-12-09 10:47	211124000000926120	Cgongyi2	C工艺2	G201710013	AOI检测机#1 (...	林5

工序投料明细 生产投料记录 生产投料记录的产品

AA 查找 刷新 帮助

用料类型	工艺名称	品号	品名	规格	来料批次	需求数量	实际数量	主要单位	备注1	仓
1 0	C工艺2	01.7.02.003	复合前锡磷青铜带(开槽...	2.0*54	12	0.0000	1.0000	KG		20

要点

- 追溯查询每个生产订单的投料记录。

安达发AX与其他软件系统无缝集成

安达发AX可以与任何其他软件系统无缝集成。

- 安达发AX开放所有数据库结构。
- 安达发AX采用“接口大师软件”，可非常方便的实现与其他多个系统之间的集成与数据同步。支持Oracle、SQL Server、PostgreSQL、MySQL等主流关系型数据库，支持Web Service、RESTful API等技术。用户只需简单配置数据读取来源和写入目标，接口大师就能定时执行接口任务。
- 目前安达发AX与SAP、Oracle、用友、金蝶、鼎捷等各大ERP系统均有成熟接口。



接口大师



ORACLE
甲骨文



UFIDA
用友软件

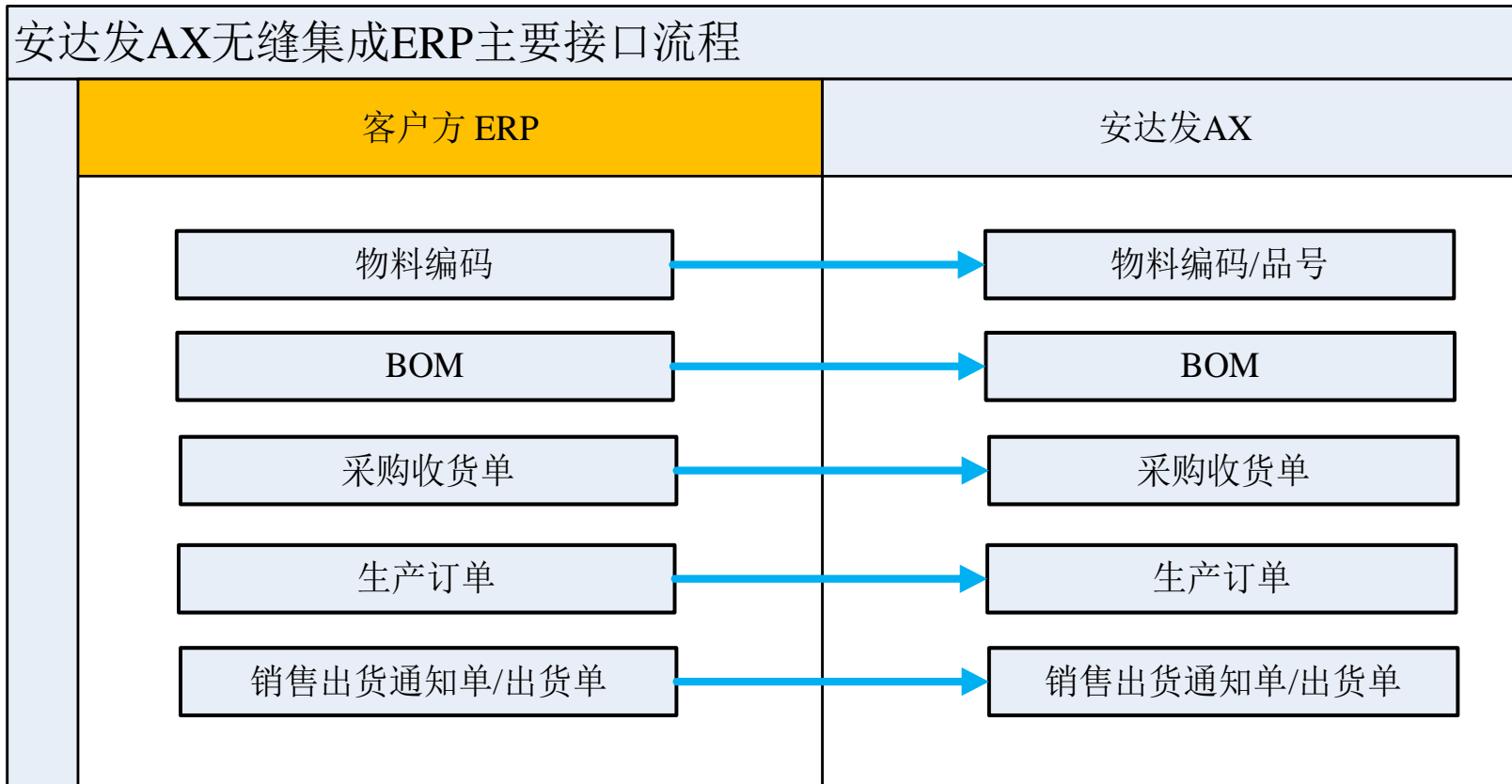
Kingdee
金蝶, 企业管理专家



Microsoft

安达发AX与ERP的主要集成接口

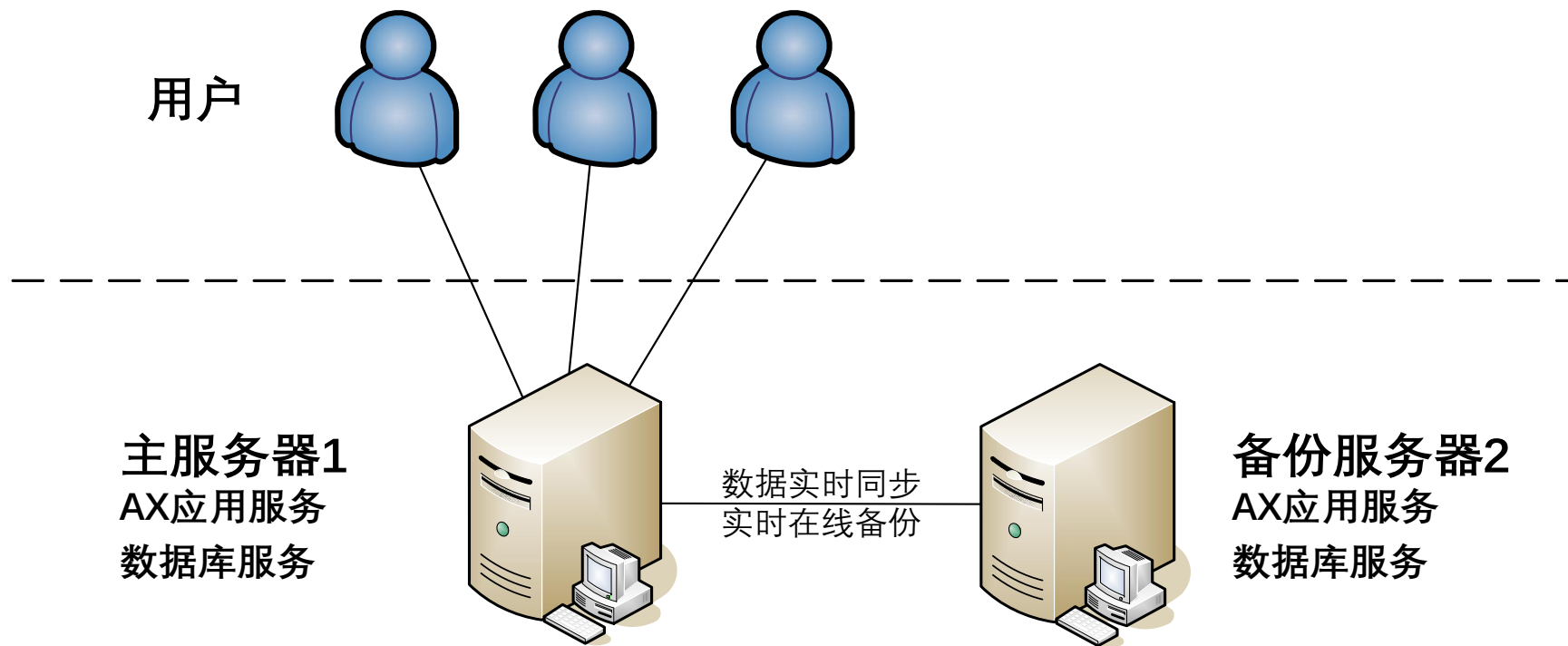
要点



- 安达发AX主动发起，从ERP中读取物料编码、BOM、采购收货单、生产订单，销售出货通知单/出货单写入到安达发AX中。

安达发AX服务器网络架构

安达发AX服务器网络架构



服务器可以架设在本地局域网，也可以架设在互联网云端

联系方式

广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com

